

УТВЕРЖДАЮ

\_\_\_\_\_  
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР «ПРОМО-КОНСАЛТИНГ»

№ FAS2017

# FAS-MB

СТВОЛЫ ПОЖАРНЫЕ ЛАФЕТНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ  
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ серии FAS-MB  
в комплекте с насадками FAS-GN, FAS-GNA,  
FAS-LS, FAS-LSA, FAS-LA

## ■ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### ООО «ПРОМО-КОНСАЛТИНГ»

эксклюзивный представитель FAS S.p.A. на территории России и стран СНГ  
Россия, 127018, Москва, ул. Сущёвский Вал, д. 5, стр. 2, тел.: +7 (495) 609-2974, e-mail: info@promo-cons.ru

**PROMO-CONS.RU | FASSPA.RU**

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

## ВВЕДЕНИЕ

Техническое описание FAS2017 распространяется на стволы пожарные лафетные стационарные универсальные серии FAS-MB моделей FAS-MB3 и FAS-MB4 в комплекте с насадками FAS-GN, FAS-GNA, FAS-LS, FAS-LSA, FAS-LA. Ствол пожарный лафетный серии FAS-MB предназначен для ориентирования сформированной насадком струи в пространстве. Управление стволом (его перемещением в горизонтальной и вертикальной плоскостях) осуществляется оператором в ручном режиме. Ствол предназначен для установки на стационарных или мобильных платформах.

## НАЗНАЧЕНИЕ

С помощью ствола можно осуществлять:

- локализацию и последующее тушение возгораний;
- охлаждение технологического оборудования и строительных конструкций, находящихся в непосредственной близости от очага пожара;
- защиту оборудования и персонала от опасных факторов пожара и продуктов горения.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Благодаря универсальности и надежности инженерных решений, простоте управления и широкому выбору насадков лафетный ствол серии FAS-MB подходит для стационарного размещения и применения, к примеру, на объектах нефтяной и газовой промышленности,

на объектах электроэнергетики, морского и речного транспорта, на любых мобильных платформах, а также везде, где необходимо стационарное или оперативное применение средств пожарной безопасности.

Климатическое исполнение позволяет применять данное оборудование на всех широтах России, а технологические решения делают возможным использование ствола в агрессивных средах, в частности при тушении с применением морской воды в качестве ОТВ, а также для защиты потенциально взрывоопасных объектов.

## ОСНОВНЫЕ ДОСТОИНСТВА СТВОЛА УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Стандартный выходной фланец позволяет использовать всю линейку насадков производства компании FAS. ПРОСТОТА УПРАВЛЕНИЯ

Позволяет оператору даже с минимальным базовым уровнем подготовки оптимизировать направление потоков ОТВ в зону пожара с последующей фиксацией углов подачи за небольшой промежуток времени, что обеспечивает высокую мобильность и оперативность работы.

## ВЗРЫВОЗАЩИТА

Ствол имеет разрешение на применение на опасных производственных объектах.

## РАБОТА С ЛЮБЫМ ТИПОМ ОТВ

Возможность применения как пресной и морской воды, так и рабочего раствора пенообразователя.

## УСТРОЙСТВО ПОЖАРНОГО ЛАФЕТНОГО СТАЦИОНАРНОГО СТВОЛА СЕРИИ FAS-MB

Выходной фланец для установки формирующего струю насадка имеет стандартный размер  $\varnothing 160$  мм, обеспечивая таким образом совместимость со всем модельным рядом насадков компании FAS

Шарнир качания в вертикальной плоскости с фиксатором обеспечивает рабочий сектор от  $+90^\circ$  до  $-50^\circ$  фиксации угла наклона в любом положении

Корпус ствола диаметром  $\varnothing 3''$  [DN80] обеспечивает расход до 4000 л/мин [67 л/с]

Съемный рычаг управления обеспечивает удобное управление пространственным положением ствола

Установочный фланец ANSI150 RF или иной по запросу

Универсальный насадок FAS-GN (опция) насадок определяет расход, геометрию струи, тип ОТВ и иные параметры. См. раздел «Совместимые насадки»

Шарнир вращения в горизонтальной плоскости с фиксатором обеспечивает рабочий сектор  $360^\circ$  с возможностью фиксации угла поворота в любом положении



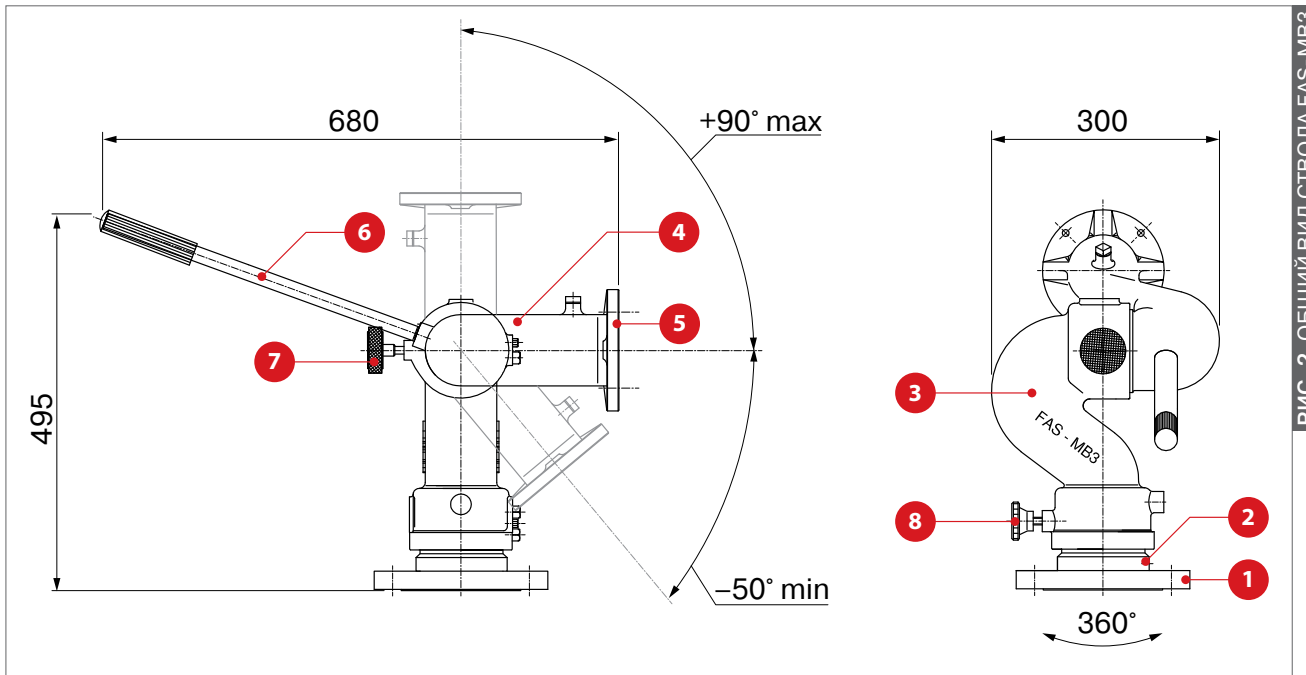


РИС. 2. ОБЩИЙ ВИД СТВОЛА FAS-MB3

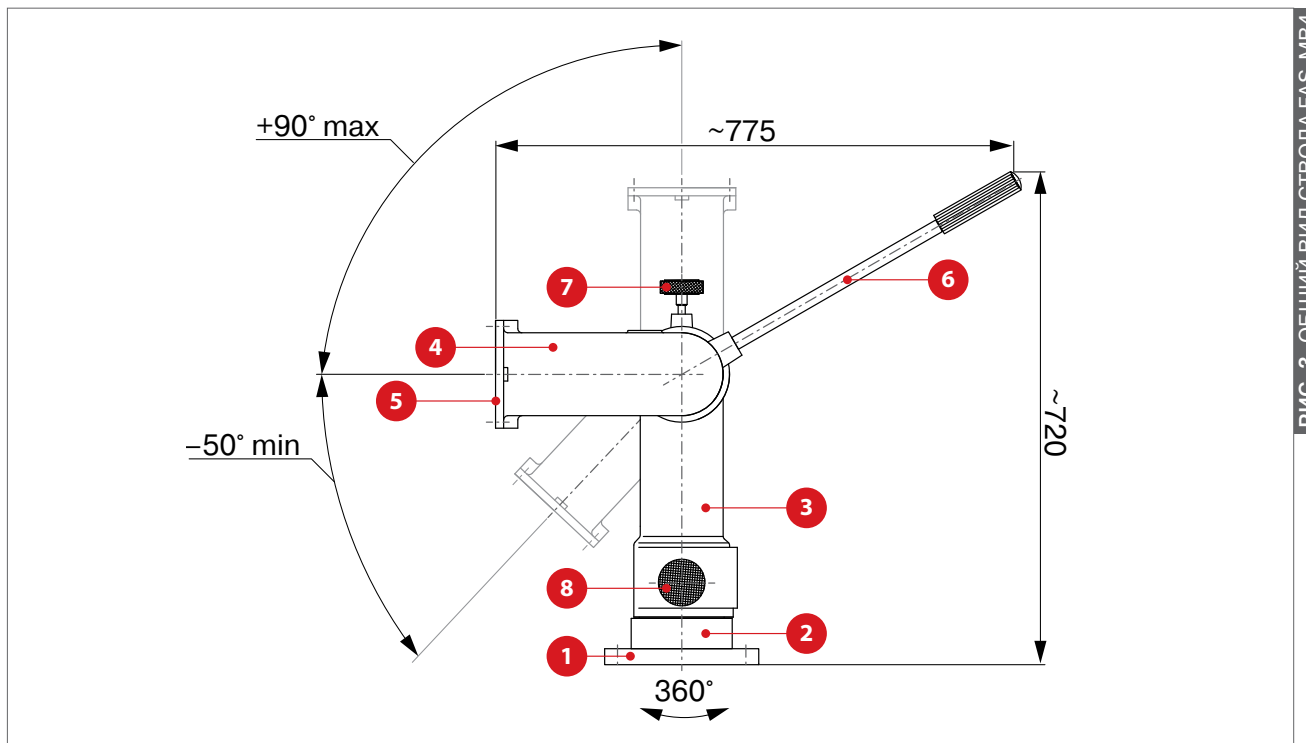


РИС. 3. ОБЩИЙ ВИД СТВОЛА FAS-MB4

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| <b>МОДЕЛЬ СТВОЛА</b>                         |  |
|--|--|
| Способ управления положением                 | ручной: рычаг, фиксаторы степеней подвижности                  |
| Диаметр корпуса                              |  |
| Макс. расход через ствол (без учета насадка) |  |
| Давление раб./макс./испытательное            | 6/18/27 бар  |
| Рабочий сектор в гор. плоскости              | 360°   |
| Рабочий сектор в верт. плоскости             | от +90° до -50°  |
| Выходной фланец для установки насадка        | Ø160 мм  |
| Входной (установочный) фланец                |  |
| Дальность подачи струи и геометрия струи     | см. техническую документацию насадка                           |
| Диапазон рабочих температур                  | от -60°C до +60°C  |
| Тип ОТВ                                      | пресная или морская вода, рабочий р-р пенообразователя         |
| Материал входного (установочного) фланца     | углеродистая сталь   |
| Защитное покрытие                            | многослойное полиуретановое покрытие красного цвета – RAL 3000 |
| Срок службы                                  | не менее 10 лет  |
| Материал корпуса: масса                      |  |

ТАБЛ. 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| <b>МОДЕЛЬ НАСАДКА</b>                 |  |
|---------------------------------------|--|
| Тип насадка                           |  |
| Регулировка геометрии струи           |  |
| Расход                                |  |
| Диапазон рабочих давлений             |  |
| Входной фланец для установки на ствол |  |
| Концентрация пенообразователя         |  |
| Диапазон рабочих температур           |  |
| Тип ОТВ                               | пресная вода    морская вода    раствор пенообразователя |
| Материал исполнения                   | нержавеющая сталь    бронза    ПВХ                       |
| Защитное покрытие                     | многослойное полиуретановое красного цвета – RAL 3000    |
| Срок службы                           | не менее 10 лет  |
| Масса                                 |  |

ТАБЛ. 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Манометр выходного давления  
Дополнительная теплозащита

Дренажный клапан  
Управление положением ствола маховиками

Кол-во циклов покраски

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

## УСТРОЙСТВО И РАБОТА

Ствол представляет собой манипулятор с двумя степенями подвижности, с входным и выходным фланцами (рис. 2, 3 и табл. 3). Входной (установочный) фланец (поз. 1) предназначен для подачи ОТВ и установки ствола на стационарный фланец трубопровода или мобильную платформу. Выходной фланец (поз. 5) предназначен для установки насадка. Каждая степень подвижности представляет собой пустотелую литую конструкцию (поз. 3, 4). Степени имеют герметичные шарнирные сочленения с возможностью фиксации положения (поз. 7, 8) под любым углом в границах рабочего сектора.

Управление пространственным положением ствола осуществляется мускульной силой оператора посредством рычага управления (поз. 6).

Перед выходным фланцем предусмотрена возможность установки манометра (опция, на рис. 2, 3 не показан), позволяющего оператору контролировать давление ОТВ в процессе эксплуатации.

Ствол по всей поверхности имеет многослойное прочное защитное покрытие красного цвета, оберегающее его от воздействия неблагоприятных факторов окружающей среды и легких механических повреждений.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

| поз. | кол-во | описание  | материал                  |
|------|--------|---|---------------------------|
| 1    | 1      | Входной (установочный) фланец (по умолчанию ANSI 150 RF)  | SA105                     |
| 2    | 1      | Основание ствола  | Антикор. сплав или бронза |
| 3    | 1      | Корпус ствола: колено вращения в горизонтальной плоскости |                           |
| 4    | 1      | Корпус ствола: колено качания в вертикальной плоскости    |                           |
| 5    | 1      | Выходной фланец для установки насадка                     | AISI 304                  |
| 6    | 1      | Рычаг управления  |                           |
| 7    | 1      | Ручка фиксатора положения в вертикальной плоскости        | Полимер, сталь            |
| 8    | 1      | Ручка фиксатора положения в горизонтальной плоскости      |                           |

ТАБЛ. 3. СПЕЦИФИКАЦИЯ

**Примечание.** Конструктивное исполнение узла фиксации (поз. 7) определяется заводом-изготовителем и может отличаться от указанного на рис. 2, 3. Это обстоятельство не оказывает влияния на технические характеристики ствола, приведенные в табл. 3.

## СОВМЕСТИМЫЕ НАСАДКИ

| насадок | тип  | расход ОТВ по запросу   | материал                   | масса   | фланец  |
|---------|--|---|----------------------------|---|---------|
| FAS-GN  | универсальный с регулируемой геометрией струи              | 1000–6000 л/мин<br>стандартный диапазон расходов указан при давлении 6 бар  | бронза и нержавеющая сталь | 5–12 кг<br>в зависимости от модификации по расходу        | Ø160 мм |
| FAS-GNA | универсальный эжектирующий с регулируемой геометрией струи | 1000–3000 л/мин<br>стандартный диапазон расходов указан при давлении 6 бар  |                            | 6/12 кг<br>в зависимости от модификации по расходу        |         |
| FAS-LA  | водяной  | 600–10000 л/мин<br>стандартный диапазон расходов указан при давлении 6 бар  | нержавеющая сталь          | 7/8/12/16 кг<br>в зависимости от модификации по расходу   |         |
| FAS-LS  | пенный   | 1000–10000 л/мин<br>стандартный диапазон расходов указан при давлении 6 бар |                            | 7/8/12/16 кг<br>в зависимости от модификации по расходу   |         |
| FAS-LSA | пенный эжектирующий  | 1000–10000 л/мин<br>стандартный диапазон расходов указан при давлении 6 бар |                            | 11/16/22/27 кг<br>в зависимости от модификации по расходу |         |

ТАБЛ. 4. СОВМЕСТИМЫЕ НАСАДКИ